



EN388 szabvány alapján vágásálló védőkesztyű kiválasztási útmutató

**A megfelelő vágásállóságú
termék a kezében van!**

EN388 útmutató, az EN ISO 13997 TDM vágásvizsgálati módszer alapján

Teljesítményszint besorolás	ALACSONY vágásállósági szint		KÖZEPES vágásállósági szint		MAGAS Vágásállósági szint		EXTRA MAGAS Vágásállósági szint	
	A	B	C	D	E	F		
Vágásállóság (Newton)	> 2	> 5	> 10	> 15	> 22	> 30		
Javasolt felhasználási terület	Könnnyű anyagmozgatás, éles szélek nélküli eszközkezelés, összeszerelés, autópálya, karbantartás, építőipar stb	Csomagolás, raktározás, könnyűfém-megmunkálás, autópálya, összeszerelés	Fémleapok kezelése, üvegpálya, műanyag gumigyártás, autópálya, fehérárgyártás	Fémleapok kezelése, fém és üveg/palackgyártás, kisméretű husok feldolgozása, baromfi-feldolgozás, ács nyomtatás	Nehéz fémleap megmunkálása/kezelése, síkűveg kezelés, hulladékgyártás, hús és baromfi-feldolgozás, nyomtatás	Nehéz fémleap megmunkálása/kezelése, hulladékgyártás, húsfeldolgozás, vágóhidak		

DOCC4258

EN 388



3X43EP

(Ciklus) Mechanikai ellenállás

(Coupe teszt) Vágásállóság (N)

Szakítószilárdság (N)

Átszúrás elleni védelem

Új! (TDM teszt) Vágásállóság

Új! Útések elleni védelem



Amennyiben a termék megfelel az útések/bekhatások elleni szabványoknak, rákerülhet a "P" jelölés a termékre

www.honeywellsafety.com

Honeywell